

优秀毕业生事迹材料 自主创业成才路,百尺竿头再前行

——记93级职中优秀毕业生郭乙山



郭乙山, 男, 93级中专三班学生, 玉田县林头屯乡西果各庄村人。

1996年年初,中专毕业后的郭乙山到丰润南厂经历了半年的岗位实习,之后在邦力集团的仪表车间工作了一年,循规蹈矩的岗位纪律和数量额有限的工资让郭乙山萌生了自主创业的想法。出来闯荡的第一步他把目光瞄准了张家口。当时的张家口贫穷落后,是国家重点扶持地区,而唐山是全国闻名的"瓷都",他想,如果把唐山的陶瓷运到张家口去卖,应该很有市场,一番简单的考查论证之后,敢想敢干的他很快行动起来,和全家人计划自己的想法。

据他讲,当时父亲只给了他5万元钱,告诉他可以用这个钱娶媳妇,也可以自行支配谋点事干。郭乙山从中拿出了3.6万成为他在张家口打拼的启动资金。

那是 1997 年的年初,一辆载满洁具、卫浴的货车行驶在奔赴张家口的陌生公路上,车上还拉着行李、换洗的衣服和一些简单的生活用品。还没到张家口,老天似乎要考验这个"不安分"的年轻人,哗哗的大雨迎头而下,随身携带物品都被浇了个透湿。"等到了张家口,我们连个落脚的地方都没有",于是他就在临街租了一个不到 20 平米的小房子,这就是最初的办公室兼宿舍。创业的日子是艰苦的,睡不了一个安稳觉,吃饭也是饱一顿饿一顿,但运过来的陶瓷却非常受欢迎,市场销路也特别好,直到现在



郭乙山还保留着在张家口打下的这片江山,不过基础和规模已经是以前的几十倍了。

2000年,郭乙山在四叔郭士伯的协助下来北京发展,北京钢材市场的 开拓是他创业路上的又一个台阶,尽管有四叔的帮助,但是在北京这个人 才济济、竞争激烈的大都市站住脚也并非容易的事。为了寻找下游销售渠 道,他每天和普通员工一起骑着自行车奔走在大街小巷,建筑工地,不厌 其烦的宣传自己的产品,和操着不同口音的人打交道,有时为了谈成一笔 生意,在人家门口蹲上几天也是常事。那个年代交通不便利,通讯受局限, 不如现在手机、微信说联系就联系,信息发布也及时,要想做好宣传工作, 一是信誉打基础,再就是不辞辛苦上门推销服务。好在皇天不负有心人, 在北京的十几年郭乙山可以说是如鱼得水,生意也做得风生水起,有人问 他创业苦不苦,他笑笑说:不苦,年轻,我输得起。

郭乙山是一个懂得感恩的人,谈到成功,他特别感激两个"家",一个是自己的小家:父亲是村里老一辈的生意人,那个时候家里没电,老父亲就带领全家人做蜡烛,然后和儿子到天津、下仓或宝坻去卖,或许是父亲血脉里流淌的生意经不知不觉间影响了郭乙山,所以,刚出校门不久的他就产生了不挣有数钱的想法。另一个是"职中大家",作为玉田职教中心的学生,郭乙山对母校寄予了很深的感情,他多次感谢班主任杨忠老师的教导,还提到当时的数学老师杨全华、宿管老师丁克志,职中上学的点点滴滴至今记忆犹新。

接触郭乙山的整个过程他没有提自己有多少资产,我们也是从资料中了解到北京玉京顺达贸易有限公司的触角已经延伸到全国十几个省市,也远销毛里求斯、哥斯达黎加等东南亚国家,只他手下的办事处就分布在大兴、通州等多处,有的由妻子打理。交谈过程中,郭乙山一再感谢国家的好政策,说赶上了北京申办奥运的绝好商机,自己要致富不忘本,多为社会做点事。如今产能过剩,钢材生意不好做了,下一步要往新能源方向转型;此外,国家支持建设大西北,甘肃、新疆等地也是下一步考虑的拓展领域。看着他踌躇满志规划自己的未来,仿佛对大多数人来说这不好做的生意现状仿佛又给了他新的智慧和灵感!

青出于蓝,玉汝于成。郭乙山正满怀豪情奔走在励志、创业、拼搏、进取的通衢大道上。

作者(母校)寄语:希望学弟学妹们都学有所成,希望玉田职教中心越办越好,为家乡建设培养更多更好的人才!



风雨营销路 职场任从容

玉田职教中心优秀毕业生——丁巨峰



2003年,18岁的丁巨峰从职中毕业。从一名普通的中专生到今天创建自己的公司,十三年的奋斗之路,艰辛而漫长。他说:"之所以能取得这点成绩,完全得益于我在职中就奠定了终身发展的职业能力,树立了明确的职业目标,再加上坚持不懈的努力,才能取得今天的这点成绩。"

机遇垂青有备之人

拿破仑有句名言是:不想当将军的士兵不是一个好士兵。回想 2001 年刚进校,丁巨峰就给自己定下了一个目标,那就是学好每一项技能,为将来就业做准备。为此,他积极协助班主任做好班里的各项工作,热心为同学服务,比如一些同学不愿做的班级卫生工作,他却抢着打扫,不怕脏、不怕累,因此深得老师和同学们的信任和喜爱。钳工实习课是最艰苦的,可他一站就是半天,汗水滴到了工件上,手指磨出了茧子。"海阔凭鱼跃,天高任鸟飞",在玉田职教中心三年的时间里,学校和老师给了他宽阔的舞台,他在这里成长为羽翼丰满的小鸟。机遇总是青睐有准备的人,就业招聘推荐会上,丁巨峰成功应聘到心怡的工厂。

大江南北任驰骋

丁巨峰的第一份工作在玉田前进塑料厂,初出茅庐的他仿佛是从小溪游向了向往已久的大海,很快踏实肯干的他被任命为滴灌车间班长,日子过得很清闲,慢慢得他觉得这不是他想要的生活。2004年8月份,丁巨峰跳槽到玉田盛田印刷机械包装有限公司,他暗暗发誓要在这里干出一番惊天动地的事业。在这里,他从车间装配干起,以年轻人的闯劲和热血,发



扬在中专时养成的吃苦耐劳的精神,无论负责什么工作都能够竭尽全力的 完成每一项具体工作,他知道世界上没有哪个人能够随随便便就获得成功, 风雨过后有彩虹。正是这种"干一行,爱一行,专一行,精一行"的工作 作风,丁巨峰从装配车间脱颖而出,2007年他被任命为业务经理。随后, 公司派他去江苏开拓市场。

江苏是丁巨峰重要的人生舞台,他再次全身心地扑进举目无亲的市场,他要在最短的时间内一举打开这个最重要的市场。为此,他没有急于行动,而是认真开展市场调查,他走访了全省大大小大印刷厂不下几百个,还与当地的消费者交谈,了解他们的需求,用四个月的时间掌握了第一手的市场信息。当年就取得年销售额 300 万元的喜人成绩。他在盛田公司的一系列动作和成绩,再次证明了自己的市场开拓能力。丁巨峰在江苏市场做的风声水起,他的职业道路随着盛田公司的产品一同高歌猛进。2007年,他被任命为盛田公司市场部华南区域经理。

运筹帷幄决胜商海

通过不懈的努力,丁巨峰已经带领他的团队牢牢占领了江苏市场,他的事业也进入了平稳期,可是,天生爱挑战的他又不满于现在的安稳,他辞职了,2015年6月,他成功地创建了自己的公司——玉田乾源印刷机械包装有限公司。现在他正在全面运筹,准备在5年内,打造属于自己的品牌。

现在回想起自己的成长历程,丁巨峰说: "作为销售人员来说,酸甜苦辣演绎着我们的工作百味。当我们看到别人携子伴妻开怀欢笑的时候,当我们看到别人举家团圆尽享天伦的时候,当我们孤枕难眠低吟'月是故乡明'的时候,当我们在电话里听到千里之外的孩子说'爸爸,我想你'的时候,当电话里父母亲关切地说'孩子,多穿点衣服'的时候……我内心的感受就像打破了百味瓶,各种滋味在一起翻滚。"

滴水之恩当涌泉相报。今天最让丁巨峰怀念的是他的母校和恩师,他 说是玉田职教中心的老师们无私奉献和鞠躬尽瘁的精神,培养了他的人格 品质,重塑了他的思想灵魂,让他在市场上得以游刃有余,得心应手。他 热爱他的母校,热爱他的老师!

忆往昔,峥嵘岁月稠;看今朝,你我更风流。让过去所有的业绩与荣誉、成功与辉煌全部写进自己的历史。



励志照亮人生,学习改变命运

——记玉田职教中心优秀毕业生单海震



单海震,2010年入学,就读于玉田职中机修专业钳工(1)班,曾担任班级生活委员、专业学生会生活部副部长、纪检部部长、专业学生会书记、校学生会团总支副书记等职,他品学兼优,学习勤奋,苦练技能,10年至11年被评为县级三好生,唐山市市级优秀学生干部。2013年参加职中对口升学考入邯郸职业技术学院,在大学担任班长职务,进入学生会生活部工作,2014至2015年获得学院一等助学金,2015年至2016年被评为优秀三好学生,获得学院二等助学金。

一、军训崭露头角

作为一名来自玉田南部低洼地区来的农村孩子,他深知求学的不易。 入学军训教育中,身材瘦小的他从不掉队,表现出了一种不服输的精神, 标准的"方块被"使他成为师生心目中的内务标兵,三年如一日,他的内 务永远是最棒的,直到现在,他的班主任在新生入学教育中,都要拿出他 内务的照片作为榜样进行教育。"学做人之道,修立业之本"的校训,让文 化基础较差的他增添了学习的信心。入学后第一年,他踏踏实实学习理论 知识,苦练技能,在实习中多次被评为实习标兵,技能小组组长。第二年 转入对口升学班学习。

二、大学尽展风采

日子太过风平浪静, 也不是一种完美。他认为永远在校园里穿梭的直



线条是不会体会到生存和生活的魅力的。尤其职中第二年,一方面为了减轻家人的生活负担,另一方面为了过活自己的立体人生,懂事的他选择了参加工作,去了天津一家世界五百强的包装公司做了一名普通职员。

理想很美好,现实很残酷。踏入社会,他把所有精力都投入到工作中,很快就熟悉了岗位,但是,终究还是会碰到难题,他觉得职中学的知识越来越不能满足工作的需要,还要继续学习、深造,提高自己的知识水平。于是工作半年后他就又做了一个决定,从公司辞职,继续回学校参加对口升学,当他再次回到校园,又看到了那个温馨的"家",他毅然决然地专心投入到学习中,经过刻苦学习,2013年他成功考入了河北邯郸职业技术学院继续学习专业知识。由于有了在职中的学生干部经验,入学后他很快表现出与众不同,理所当然地被大家推举为班长,后又进入校学生会生活部工作。大学中他如鱼得水,学习刻苦,工作积极,第一学年获得学院一等奖学金,第二年被评为优秀三好学生,同时获得学院二等奖学金。

2013年11月18日,他在学院对面银行取款机拾取钱包一个(4000元 现金8张卡),失主为表感谢,特向系里赠送锦旗,上写"品德高尚,拾金不昧"。他拾金不昧的行为,在社会上引起了很大的反响,传递出了当代大学生的正能量。

三、实习彰显能力

2015年春季,大学二年级的他,学校给安排到校外实习,进入工作岗位后,因之前有过一段工作经验,他虚心学习,认真做事,在平凡的岗位做着不平凡的事,取得了可喜的成绩。在工作中,他加强业务学习,熟悉掌握了岗位的技能,成为了操作能手……每一段旅程都是一段生活,每一次体验都是一种成长。大学三年,他不仅实现了继续学习的梦想,还学到了更多的做人的道理,为今后工作取得佳绩奠定了坚实的基础。

励志照亮人生,学习改变命运。现在谈起自己的成长历程,单海震说 "在职中的日子里,学校领导和老师的培养让我受益匪浅,除了文化基础 外我还在专业技能、职业道德和素养全面都有很大提高,中途的上岗实习 中,我发现这一切都是无价之宝。"大学生活即将结束,面对接下来的生活 他将会不断地挑战自我,超越自我,他相信自己会如以前一样,一步一个 脚印,扎扎实实地朝着更高的目标奋斗。



样常感谢母校给予的培养教育,在职中的日子里,学校领导和老师的话养 让我受益匪浅, 展心祝愿母校为社会培养 更多的人才, 我们唯有用未来的裁就来回报 母校!

单海震



拼命三郎

——记郑海涛创业历程



郑海涛, 男, 河北省玉田县职业技术教育中心 2000 届钳工专业毕业生, 人送绰号拼命三郎。2000 年 7 月被学校推荐到唐山盛田印刷机械有限公司做组装工; 8 个月后, 做售后服务; 2 年后筹建玉田和顺印刷包装机械厂, 任总经理; 生产烫金机, 年销售额 300 万元, 年缴税金 10 万元。

一、转变思想,迎接挑战

俗话说:"听人劝,吃饱饭。"刚迈出职中大门的郑海涛,走进公司车间办公室,桌上厚厚的一大摞图纸,摆在郑海涛面前,他信手拿起一张看时,大多看不懂,心咚咚地跳起来,他踌躇了,彷徨了、恐慌、无奈了,面对图纸,就只有一个想法"放弃"。反正专业不对口,学得是钳工,干得是组装工。老师得知情况后,到单位与他谈心,在老师的鼓励下,他转变了思想,调整状态,面对现实,安下心来,又开始了工作。

二、精心研究,不耻下问

心态,决定状态。想干,就得干好,把事干成,他是那样想的,也是 那样做的。按图纸组装机械,要求职工理论和技能必须过硬,否则不能完 成任务,他嘴上急得起了大泡,八小时内,哪里不懂就向老师傅请教,虚 心向他学习。八小时外,他从主管技术经理杨国军手中借来一些图纸,以课 本为指导,精心研究,有时候偷偷拿着图纸跑到学校,向老师请教,有时 候偷偷拿着图纸跑到同事家,向同事请教。功夫不负有心人,通过三个月的攻坚战,他把整套图纸吃透了,工序怎么安排,先干什么,后装什么,他已经掌握得滚瓜烂熟了。正是这种不耻下问,精益求精的态度,才使他从十几名新员工中脱颖而出,很快成了车间的骨干力量,深受车间师傅们的赞扬,得到了老板叶理明总经理的重视。

三、竭尽全力, 提升公司形象

一步一脚印,一步一层天。总经理开始对他进行着力培养,八个月后,安排他做售后服务工作。为此他经常走南闯北,机器卖到哪里,他就跟到哪里,为了调试好机器,有时一干就是一两夜,为此,深受用户的好评。很多厂家经理亲自给叶总打电话,对他提出表扬;有的还亲自到饭店请他吃饭以表谢意。他严谨热情的工作作风感动了客户,尾款还款不用催,主动汇到公司。

世上无难事,只怕有心人。为了提升公司形象,他为公司建立了售后服务信息反馈网,一年里他不仅用网络、电话进行信息反馈,做技术指导,而且还先后走过哈尔滨、去过长春、到过辽阳,又经北京、行至天津、来到上海,下过广州、脚踩桂林等数十个城市,登门做技术指导。既增长了知识,也开阔了眼界,客户们都信服他,说他讲诚信,守信用,赢得了公司的信赖,2002年8月份,他代表公司到北京国家会展中心参加印刷机械会展。

四、抢抓机遇, 奋发作为

吃得苦中苦,方为人上人。2002年11月份,他筹资七万元成立了玉田和顺印刷包装机械厂,主要生产烫金机。万事开头难!只有3名工人的小厂,没有车间,他就租了三间车棚子,顶棚瓦破裂,四面透风,夏天漏雨,冬天冻脚,自己拉砖垒墙,没钱进货,资金周转困难。一次,距交货日期还有三天,客户就催烫金机,这时三项电动机还没有着落,怎么办?凭着他人的信赖,进北京,到机械用品商店,找到客户老板,红着脸借来两台电机,老板亲自开车把他送到了火车站。

产品靠质量,企业靠经营。几度风雨,几度春秋,几分耕耘,几分收获,2003年2月份,他的企业走上了良性循环的轨道,2003年当年产值16万元,获利3万元钱,2004年又上机型项目,他亲自把质量,做售后,走



会展,找代理,很快站稳了脚跟,打开了市场,提升客户满意度,得到了同行们的认可,企业红红火火,再获红利。

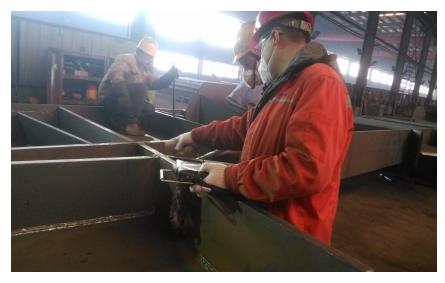
心有多大,舞台就有多大。2005年初,他改善工作环境,扩大生产规模,又租了1千平米的新车间,又上了几十万元的新设备,员工从3人增到20人,年销售额由10几万元增到300万元,年缴税金增到10万元。印机行业的同行们都夸奖他,海涛真行!搞印机的全县八十多家,数你最年轻,数你干得最出色,你厂已成了印机行业的一支新军······

作者寄语: 郑海涛,心态决定状态,状态决定精神。没有教师的谈心,就没有郑海涛的状态;没有务实干事的状态,就没有拼命三郎的精神,就不能开拓出自己的事业。即使是非对口专业就业,也可以创佳绩、建伟功。郑海涛是玉田职教中心的骄傲,是毕业生创业的榜样。



转折•态度•格言

——记玉田职教中心优秀毕业生郁佳磊



郁佳磊,男,1992年10月,出生于河北省玉田县虹桥镇西会村,爱好拆装机械,寻找快乐。2008年7月,就读于河北省玉田县职业技术教育中心(简称:职中)机修部2008级铆焊1班。2010年7月毕业,被学校推荐到河北杭萧钢构有限公司,做一名重钢车间的普通电焊工,同年参加成人高考,函授于河北科技师范学院2010级机械设计与制造专业。现任河北杭萧钢构有限公司无损检测工程师。

一、瞄准爱好,选择职中,是他人生转折点

得到一件东西需要智慧,放弃一样东西则需要勇气。记得那是初三时的一天,放学前几分钟,班主任走进教室,手里拿着一摞表站在讲台上,向学生们一边宣读《职中招生简章》,一边介绍职中学生就业情况。他怀着好奇的心态认真听老师介绍,一批批毕业生相继在北京、天津、唐山等地相关行业中崭露头角,成为很有作为的致富能手,厂长、经理,工程师、技术员等。心理油然产生去职中学习的念头……他选择了职中,这是他人生的转折点。他由一个爱玩的小屁孩,转化成一个掌握专业知识(毕业证),特别是实践操作能力(中级工证)的技术人才;他由一个无目标的毛头小子,转化成一个掌握铆焊技术的三好生;由一个爱学习的铆焊普通技工,转化成一个技术娴熟的技术工人(国际焊工证),并获得了国家2级无损检测工程师(工程师证书)。

二、刻苦学习, 扎实苦练, 是他人生态度

一技成,天下行。老师常说,学一门好技术,就有一手好本领,就能 走遍天下!在不知道怎么办的时候,就选择学习,也许是最佳办法。他的 父亲也对他说:"这是你人生最后一次上学了,把握好了,以后就会有好日 子过,把握不好,以后就没个好,就得卖苦力"。家长与学校的共建,老 师和父亲的教诲,深深地刻在他的脑海里,默默地转化成学习动力。

敏而好学,不耻下问。他思想积极进步,在班里担任生活委员;他学习实训刻苦,在活动小组中担任组长。他从步入职中的第一天起,午饭后总是到教室里认真复习;活动课,他总是积极参加,代替老师绘图讲解;期中、期末考试,他总是班级名列前茅;技能大赛标兵,总有他的名字;作品创艺大赛,他总能拿出满意的作品,令师生刮目相看。两年刻苦学习,扎实苦练,捧回了沉甸甸的收获。学习标兵证书、三好学生证书、中级工证书、铆工大赛证书、焊工大赛证书、创意奖励证书等等。临近毕业时,他的证书和喜报,已经积攒了厚厚的一摞。他说,只有流过血的手指,才能弹出世间的绝唱。

三、少说多干,付出回报,是他实干格言

书山有路勤为径,学海无涯苦作舟。他怀着激动的心情来到公司重钢车间。开始时,理论和实践对接不上,无从下手,不知所措。这时,他想起了老师的话,勤能补拙是良训,一分辛苦一分才;在不知道怎么办的时候,就选择学习。他以焊接为载体,白天认真工作,晚上针对性地学习。在家里,不懂处,问电脑;在车间,不懂处,问师傅。做到理论和实践相结合,学用无缝对接。闲暇之余,他拿着焊帽偷偷地站在师傅旁,看师傅焊接、学技能。别人休息时,他趴在钢构上查看焊口、想问题。别人说他顽固,他只是微笑,按规程操作,焊好接口。他坚持多做事情,少说话。三年历练,掌握了平焊、立焊、横焊、仰焊和全位置焊接技术,赢得了领导信任、员工的钦佩。2013年底,被公司评为生产先进个人。

宝剑锋从磨砺出,梅花香自苦寒来。由于他表现出色,被公司调到质管部,做一名质量检测员,负责质检工作。并推荐他到中国无损检测协会学习,取得无损检测工程师证书。培训学习后,他已成为公司一名技术骨干,不仅要对生产构件焊缝进行超声波探伤,而且他还要对员工进行焊接指导,更甚的是手把手地教给他们焊接的手法。他说,人品决定产品,产品体现

人品。所以,他以公司为家,敢于反应焊接技术的问题。他积极参与公司的科研活动,论证焊接技术,提出《如何正确使用焊接方式、方法》,《如何调节心态和焊接位置的质量要求》,获得公司领导的肯定和表彰。敢于突破技术难点。2014年7、8月份,公司接一批马来西亚钢构件,外方提出了极高的质量要求,要求焊缝内部不允许有2mm的缺陷,相当于铅笔尖般粗细。交活时,超声波擦伤检测不合格。公司派他带小组复焊,为完成任务,他带领员工不分白天,还是夜晚,查阅了大量国内外资料,反复进行尝试,发现与改变电焊机电流量和电压有关系,与钢构下料坡口角度有关系。他将钢构下料坡口角度调整到30—35度,根底间隙5-6mm,采用1.2mm直径焊丝调整电流、电压,调整焊接手法,使用月牙形、锯齿形运丝方法,通过10多次的试焊,终于成功破解了技术难题。看着如同用铅笔描绘出的焊缝,外方代表伸出了大拇指。经过努力,3000多吨钢构件,按照外方的要求,完成任务。当看着一件件钢构件整装待发时,他心中油然而生的是作为中国产业工人,感到无比的骄傲和自豪。

作者寄语: 色红仍需常染, 刀尖勿忘多磨。只有不断的创新进取, 事业才会蒸蒸日上。正是他牢记老师的话语, 才有这坚定的信念和辛勤的付出, 从车间的一名普通的电焊工, 一直走到公司里为数不多的无损检测工程师。一切都是刻苦学习, 扎实苦练, 少说多干, 付出回报的结果。让我们共同奋进, 互勉互励, 开启精彩的人生, 筑梦未来!